Cas particulier de la grenaille d'acier

Il y a toujours des discussions à ce sujet.

Voici quelques règles de base :

- Selon le calibre, les canons de fusil de chasse sans attestation pour grenaille d'acier, peuvent être utilisés pour jusqu'à une taille de projectile de 3,2 mm, il est possible de tirer des cartouches à grenaille d'acier avec max. une pression de gaz standard de 740 bars.
- Si le canon a l'attestation pour grenaille d'acier, il est marqué d'une fleur de lys.

Chez divers fabricants, supplémentaire de la fleur de lys est marqué C.I.P. (Commission Internationale Permanente), avec cette mention, la grenaille d'acier peut être tirée à une pression élevée.

L'attestation pour grenaille d'acier n'est pas marquée d'une fleur de lys chez les différents fabricants., mais avec l'inscription « steel shot » sur le canon, ici, toutes les tailles de grenaille d'acier peuvent normalement être tirées avec une pression de travail de 1320 bars maximum

Attention : En outre, pour des raisons de sécurité, les munitions à grenaille sans plomb ne peuvent être tirées que par des fusils de chasse dont le rétrécissement du canon (étranglement) est de maximum étranglement ½ (c'est-à-dire alésage du cylindre jusqu'à max. étranglement ½, jamais étranglement complet).

- Les cartouches chargées de tungstène, ou de ses composés, doivent être traitées comme des cartouches à grenaille d'acier.
- La grenaille d'acier tire normalement plus serré! Ça veut dire, un étranglement ½ pour la plombe est considéré comme un étranglement complet pour la grenaille d'acier.
 Des étranglements plus étroits entraînent souvent une plus grande dispersion.
- Si vous tirez beaucoup de grenaille d'acier et que vous avez une arme avec des étranglements interchangeables, vous devez les retirer régulièrement pour les vérifier. S'ils fonctionnent mal, ils doivent être remplacés.
- La grenaille d'acier ne doit pas être tirée sur des cibles en acier en raison du risque élevé de ricochet.



Beschussamt Ulm

Staatliche Prüf- und Zertifizierungsstelle für Waffen- und Sicherheitstechnik

INFORMATION

Verwendung von bleifreien Schroten (Schrote mit einer Härte von HV1 > 40)

Anforderungen an Waffen:

- Einwandfreier sicherheitstechnischer Zustand.
- Verwendung nur entsprechend der Art der Beschussprüfung (siehe Tabelle).
- Nachträglicher Stahlschrotbeschuss von "normal" geprüften Waffen ist nur möglich, wenn die Waffe die Anforderungen an "Verstärkten" Beschuss erfüllt.
- Verstärkte Prüfungen und Stahlschrotbeschuss müssen beantragt werden.
- Bei Verwendung von Stahlschrotmunition nach Spalte II der Tabelle muss der Choke ≤ 0,5 mm sein.

Zusätzliche Hinweise auf den kleinsten Verpackungseinheiten bleifreier Munition:

- "Stahlschrotmunition" im Kaliber 12 mit Schroten über 4 mm Durchmesser darf nur in Läufen mit max. 0,5 mm Durchmesserverengung (Choke) verschossen werden.
- "Achtung, erhöhte Gefahr von Abprallern! Vermeiden Sie auf harte Oberflächen zu schießen".
- Bei, Stahlschrotmunition" mit verstärkter Ladung der Hinweis, dass sie nur aus Läufen verschossen werden darf, die der "Stahlschrotprüfung" unterzogen wurden und die mit dem amtlichen "Stahlschrot-Prüfzeichen" versehen sind.

Kaliber	Gebrauchsmunition			Waffe (Art und Kennzeichnung der Beschussprüfung ist angekreuzt)	
für Waffen mit glattem Lauf	Gebrauchs- gasdruck	StahlschrotØ [mm]		" N ormal" geprüft	" V erstärkt" geprüft mit zusätzlicher
	(maximal zulässig)	Spalte I	Spalte II		Stahlschrot- prüfung
	[bar]	aus Lauf ohne Einschränkung des Choke	aus Lauf mit Choke max. 0,5 mm (1/2-Choke)	₩ z	*
10/89 verstärkte Ladung	1050	≤ 4,00	> 4,00		x
12/70 normale Ladung	740	≤ 3,25		x	
12/70 verstärkte Ladung					
12/76 verstärkte Ladung	1050	≤ 4,00	> 4,00		x
12/89 verstärkte Ladung					
16 normale Ladung	780	≤ 3,00		X	
16 ^{*)} verstärkte Ladung	1050	≤ 3,50	> 3,50		X
20/70 normale Ladung	830	≤ 3,00		X	
20/70 verstärkte Ladung	1050	≤ 3,25	> 3,25		x
20/76 verstärkte Ladung	1000	- 0,20	× 0,20		^

Beschussamt Ulm Albstraße 74

89081 Ulm

Tel.: 0731-9 68 51-0 Fax: 0731-9 68 51-99 beschussamt@rpt.bwl.de

Akkreditierte Prüf- und Zertifizierungsstelle



*) derzeit keine gesetzliche Regelung

VF_504_M_Info-Verwendung-"Bleifreie-Schrote"_21-02-12

"Lilie" ist vorhanden:







Schauen Sie auf die "bleifreie" Schrotpatrone!

Bleifreie Schrotpatronen werden unterteilt in "normale Ladung" und "verstärkte Ladung". Ab einem Gasdruck von 1.050 bar handelt es sich um Patronen mit verstärkter Ladung! Auf Kennzeichnung achten!

Stahlschrot- oder Alternativschrotpatrone mit normaler Ladung Patrone ist nicht gekennzeichnet

Stahlschrot- oder Alternativschrotpatrone mit verstärkter Ladung Gasdruck 1.050 bar (Kennzeichnung auf der Patrone)

Folgende Beschränkungen sind in beiden Fällen zu beachten:

Kaliber	Chokebohrung	Max. Größe der Stahlschrote oder Alternativschrote
12/70 und 12/76	max. Halbchoke (0,5 mm)	keine Einschränkung
12/70 und 12/76	3/4- und Vollchoke	4 mm
16/70 keine C.I.PRegelung	max. Halbchoke (0,5 mm)	keine Einschränkung
16/70 keine C.I.PRegelung	3/4- und Vollchoke	3,5 mm
20/70 und 20/76	max. Halbchoke (0,5 mm)	keine Einschränkung
20/70 und 20/76	3/4- und Vollchoke	3,25 mm

..Lilie" fehlt:

NEIN! IHRE FLINTE HAT KEINEN STAHLSCHROT-BESCHUSS!



Schauen Sie auf die "bleifreie" Schrotpatrone!

Bleifreie Schrotpatronen werden unterteilt in "normale Ladung" und "verstärkte Ladung". Ab einem Gasdruck von 1.050 bar handelt es sich um Patronen mit verstärkter Ladung! Auf Kennzeichnung achten!

Stahlschrot- oder Alternativschrotpatrone mit normaler Ladung

Maximale Größe der Stahl- oder Alternativschrote mit normaler Ladung:

Kaliber	Max. Größe der Stahlschrote oder Alternativschrote		
12/70	3,25 mm		
16/70	3,00 mm		
20/70	3,00 mm		

Stahlschrot- oder Alternativschrotpatrone mit verstärkter Ladung Gasdruck 1.050 bar (Kennzeichnung auf der Patrone)

ACHTUNG! PATRONE IN DIESER FLINTE NICHT VERWENDEN!



Suchen Sie im Zweifelsfall mit Ihrer Flinte den Büchsenmacher oder das Beschussamt zur Beratung auf!

3b